

Tato část uvádí souhrnná data o emisivitě vybraná z publikací o infračerveném spektru a měření společnosti FLIR Systems.

19.1 Literatura

1. Mikael A. Bramson: *Infrared Radiation, A Handbook for Applications*, Plenum press, N.Y.
2. William L. Wolfe, George J. Zissis: *The Infrared Handbook*, Office of Naval Research, Department of Navy, Washington, D.C.
3. Madding, R. P.: *Thermographic Instruments and systems*. Madison, Wisconsin: University of Wisconsin – Extension, Department of Engineering and Applied Science.
4. William L. Wolfe: *Handbook of Military Infrared Technology*, Office of Naval Research, Department of Navy, Washington, D.C.
5. Jones, Smith, Probert: *External thermography of buildings...*, Proc. of the Society of Photo-Optical Instrumentation Engineers, vol.110, Industrial and Civil Applications of Infrared Technology, June 1977 London.
6. Paljak, Pettersson: *Thermography of Buildings*, Swedish Building Research Institute, Stockholm 1972.
7. Vlcek, J: *Determination of emissivity with imaging radiometers and some emissivities at $\lambda = 5 \mu\text{m}$* . Photogrammetric Engineering and Remote Sensing.
8. Kern: *Evaluation of infrared emission of clouds and ground as measured by weather satellites*, Defence Documentation Center, AD 617 417.
9. Öhman, Claes: *Emittansmätningar med AGEMA E-Box*. Teknisk rapport, AGEMA 1999. (Emittance measurements using AGEMA E-Box. Technical report, AGEMA 1999.)
10. Mattei, S., Tang-Kwor, E: *Emissivity measurements for Nextel Velvet coating 811-21 between -36°C AND 82°C* .
11. Lohrengel & Todtenhaupt (1996)
12. ITC Technical publication 32.
13. ITC Technical publication 29.
14. Schuster, Norbert and Kolobrodov, Valentin G. *Infrarotthermographie*. Berlin: Wiley-VCH, 2000.

Poznámka Hodnoty emisivity v níže uvedené tabulce jsou získány pomocí krátkovlnné (SW) kamery. Tyto hodnoty je nutné považovat pouze za informativní a je doporučeno je používat obezřetně.

19.2 Tabulky

Tabulka 19.1 T: celé spektrum; SW: 2–5 μm ; LW: 8–14 μm , LLW: 6,5–20 μm ; 1: materiál; 2: specifikace; 3: teplota v $^{\circ}\text{C}$; 4: spektrum; 5: emisivita; 6: literatura

1	2	3	4	5	6
3M typ 35	vinylová elektroizolační páska (několik barev)	< 80	LW	$\approx 0,96$	13
3M typ 88	černá vinylová elektroizolační páska	< 105	LW	$\approx 0,96$	13
3M typ 88	černá vinylová elektroizolační páska	< 105	MW	< 0,96	13
3M typ Super 33+	černá vinylová elektroizolační páska	< 80	LW	$\approx 0,96$	13
asfaltový koberec		4	LLW	0,967	8
azbest	břidlice	20	T	0,96	1
azbest	deska	20	T	0,96	1
azbest	papír	40-400	T	0,93-0,95	1

Tabulka 19.1 T: celé spektrum; SW: 2–5 μm; LW: 8–14 μm, LLW: 6,5–20 μm; 1: materiál; 2: specifikace; 3: teplota v °C; 4: spektrum; 5: emisivita; 6: literatura (pokračování)

1	2	3	4	5	6
azbest	podlahová dlaždice	35	SW	0,94	7
azbest	prášek		T	0,40-0,60	1
azbest	tkanina		T	0,78	1
barva	8 různých barev a kvalit	70	SW	0,88-0,96	9
barva	8 různých barev a kvalit	70	LW	0,92-0,94	9
barva	chromová zelená		T	0,65-0,70	1
barva	hliníková, různé stáří	50-100	T	0,27-0,67	1
barva	kadmiová, žlutá		T	0,28-0,33	1
barva	kobaltově modrá		T	0,7-0,8	1
barva	olej	17	SW	0,87	5
barva	olejová, průměr 16 barev	100	T	0,94	2
barva	olejová, různé barvy	100	T	0,92-0,96	1
barva	olejová, černá, lesklá	20	SW	0,92	6
barva	olejová, černá, matná	20	SW	0,94	6
barva	olejová, šedá, lesklá	20	SW	0,96	6
barva	olejová, šedá, matná	20	SW	0,97	6
barva	plastická, bílá	20	SW	0,84	6
barva	plastická, černá	20	SW	0,95	6
Beton		20	T	0,92	2
Beton	neopracovaný	17	SW	0,97	5
Beton	pochozí	5	LLW	0,974	8
Beton	suchý	36	SW	0,95	7
bronz	fosforový bronz	70	SW	0,08	9
bronz	fosforový bronz	70	LW	0,06	9
bronz	leštěný	200	T	0,03	1
bronz	leštěný	50	T	0,1	1
bronz	leštěný do vysokého lesku	100	T	0,03	2
bronz	matný	20-350	T	0,22	1
bronz	oxidovaný	100	T	0,61	2
bronz	oxidovaný	70	SW	0,04-0,09	9
bronz	oxidovaný	70	LW	0,03-0,07	9
bronz	oxidovaný při teplotě 600 °C	200-600	T	0,59-0,61	1
bronz	plát, zdrsňený smirkovým plátnem	20	T	0,2	1
bronz	porézni, zdrsňený	50-150	T	0,55	1

Tabulka 19.1 T: celé spektrum; SW: 2–5 μm; LW: 8–14 μm, LLW: 6,5–20 μm; 1: materiál; 2: specifikace; 3: teplota v °C; 4: spektrum; 5: emisivita; 6: literatura (pokračování)

1	2	3	4	5	6
bronz	prášek		T	0,76-0,80	1
bronz	válcovaný plát	20	T	0,06	1
bronz	zdrsněný smirkový plátnem č. 80	20	T	0,20	2
Chrom	leštěný	50	T	0,10	1
Chrom	leštěný	500-1000	T	0,28-0,38	1
Cihla	alumina	17	SW	0,68	5
Cihla	dinasová křemenka, glazovaná, neopracovaná	1100	T	0,85	1
Cihla	dinasová křemenka, neglazovaná, neopracovaná	1000	T	0,80	1
Cihla	dinasová křemenka, refrakční	1000	T	0,66	1
Cihla	křemenka, 95 % SiO ₂	1230	T	0,66	1
Cihla	normální	17	SW	0,86-0,81	5
Cihla	ohnivzdorná cihla	17	SW	0,68	5
Cihla	refrakční, korund	1000	T	0,46	1
Cihla	refrakční, magnezit	1000-1300	T	0,38	1
Cihla	refrakční, silně zářící	500-1000	T	0,8-0,9	1
Cihla	refrakční, slabě zářící	500-1000	T	0,65-0,75	1
Cihla	sillimanit, 33 % SiO ₂ , 64 % Al ₂ O ₃	1500	T	0,29	1
Cihla	vodotěsné	17	SW	0,87	5
Cihla	zed'	35	SW	0,94	7
Cihla	zed', omítnutá	20	T	0,94	1
Cihla	červené, hrubé	20	T	0,88-0,93	1
Cihla	červené, normální	20	T	0,93	2
Cihla	šamot	1000	T	0,75	1
Cihla	šamot	1200	T	0,59	1
Cihla	šamot	20	T	0,85	1
cín	cínem potažený železný plát	100	T	0,07	2
cín	leštěný	20-50	T	0,04-0,06	1
cínové železo	plát	24	T	0,064	4
dehet			T	0,79-0,84	1
dehet	papír	20	T	0,91-0,93	1
dioxid mědi	prášek		T	0,84	1
dlaždice	glazura	17	SW	0,94	5
dřevitá lepenka	neopracovaná	20	SW	0,90	6

Tabulka 19.1 T: celé spektrum; SW: 2–5 μm; LW: 8–14 μm, LLW: 6,5–20 μm; 1: materiál; 2: specifikace; 3: teplota v °C; 4: spektrum; 5: emisivita; 6: literatura (pokračování)

1	2	3	4	5	6
dřevo		17	SW	0,98	5
dřevo		19	LLW	0,962	8
dřevo	borovice, 4 různé vzorky	70	SW	0,67-0,75	9
dřevo	borovice, 4 různé vzorky	70	LW	0,81-0,89	9
dřevo	bílé, navlhlé	20	T	0,7-0,8	1
dřevo	dub, hoblovaný	20	T	0,90	2
dřevo	dub, hoblovaný	70	SW	0,77	9
dřevo	dub, hoblovaný	70	LW	0,88	9
dřevo	hoblované	20	T	0,8-0,9	1
dřevo	překližka, hladká, suchá	36	SW	0,82	7
dřevo	překližka, neopracovaná	20	SW	0,83	6
dřevo	základní		T	0,5-0,7	1
ebonit			T	0,89	1
fermež, nátěr	bytová	20	SW	0,93	6
fermež, nátěr	na dubových parketách	70	SW	0,90	9
fermež, nátěr	na dubových parketách	70	LW	0,90-0,93	9
galvanizované železo	leštěný plát	30	T	0,23	1
galvanizované železo	oxidovaný plát	20	T	0,28	1
galvanizované železo	plát	92	T	0,07	4
galvanizované železo	velmi oxidovaná	70	SW	0,64	9
galvanizované železo	velmi oxidovaná	70	LW	0,85	9
glazura		20	T	0,9	1
glazura	lak	20	T	0,85-0,95	1
granit	leštěný	20	LLW	0,849	8
granit	neopracovaný	21	LLW	0,879	8
granit	neopracovaný, 4 různé vzorky	70	SW	0,95-0,97	9
granit	neopracovaný, 4 různé vzorky	70	LW	0,77-0,87	9
hliník	anodizovaný plát	100	T	0,55	2
hliník	anodizovaný, světle šedý, matný	70	SW	0,61	9
hliník	anodizovaný, světle šedý, matný	70	LW	0,97	9
hliník	anodizovaný, černý, matný	70	SW	0,67	9
hliník	anodizovaný, černý, matný	70	LW	0,95	9

Tabulka 19.1 T: celé spektrum; SW: 2–5 μm ; LW: 8–14 μm , LLW: 6,5–20 μm ; 1: materiál; 2: specifikace; 3: teplota v $^{\circ}\text{C}$; 4: spektrum; 5: emisivita; 6: literatura (pokračování)

1	2	3	4	5	6
hliník	fólie	27	10 μm	0,04	3
hliník	fólie	27	3 μm	0,09	3
hliník	leštěná deska	100	T	0,05	4
hliník	leštěný	50-100	T	0,04-0,06	1
hliník	leštěný plát	100	T	0,05	2
hliník	odlité, očištěné otryskáním	70	SW	0,47	9
hliník	odlité, očištěné otryskáním	70	LW	0,46	9
hliník	oxidované, silně	50-500	T	0,2-0,3	1
hliník	plát, 4 vzorky rú- zně zaškrábané	70	SW	0,05-0,08	9
hliník	plát, 4 vzorky rú- zně zaškrábané	70	LW	0,03-0,06	9
hliník	ponořený v HNO_3 , deska	100	T	0,05	4
hliník	silně zvětralé	17	SW	0,83-0,94	5
hliník	vakuově nanesený	20	T	0,04	2
hliník	ve stavu přijetí, deska	100	T	0,09	4
hliník	ve stavu přijetí, plát	100	T	0,09	2
hliník	zdrsněný	27	10 μm	0,18	3
hliník	zdrsněný	27	3 μm	0,28	3
hliník	zdrsněný povrch	20-50	T	0,06-0,07	1
hliníkový bronz		20	T	0,60	1
hořčík		22	T	0,07	4
hořčík		260	T	0,13	4
hořčík		538	T	0,18	4
hořčík	leštěný	20	T	0,07	2
hořčíkový prášek			T	0,86	1
hydroxid hlinitý	prášek		T	0,28	1
jíl	pálený	70	T	0,91	1
Krylon Ultra-flat black 1602	matná čern	teplota místnosti do 175	LW	$\approx 0,96$	12
Krylon Ultra-flat black 1602	matná čern	teplota místnosti do 175	MW	$\approx 0,97$	12
kůže	lidská	32	T	0,98	2
kůže	vydělaná		T	0,75-0,80	1
lak	3 barvy stříkané na hliník	70	SW	0,50-0,53	9
lak	3 barvy stříkané na hliník	70	LW	0,92-0,94	9
lak	bakelitový	80	T	0,83	1
lak	bílý	100	T	0,92	2
lak	bílý	40-100	T	0,8-0,95	1

Tabulka 19.1 T: celé spektrum; SW: 2–5 μm ; LW: 8–14 μm , LLW: 6,5–20 μm ; 1: materiál; 2: specifikace; 3: teplota v $^{\circ}\text{C}$; 4: spektrum; 5: emisivita; 6: literatura (pokračování)

1	2	3	4	5	6
lak	hliníkový na drsném povrchu	20	T	0,4	1
lak	odolný teplotu	100	T	0,92	1
lak	černý, lesklý, stříkaný na železo	20	T	0,87	1
lak	černý, matný	100	T	0,97	2
lak	černý, matný	40-100	T	0,96-0,98	1
led: viz voda					
látka	černá	20	T	0,98	1
malta		17	SW	0,87	5
malta	suchý	36	SW	0,94	7
molybden		1500-2200	T	0,19-0,26	1
molybden		600-1000	T	0,08-0,13	1
molybden	vlákno	700-2500	T	0,1-0,3	1
měď	elektrolytická, leštěná	-34	T	0,006	4
měď	elektrolytická, pečlivě leštěná	80	T	0,018	1
měď	leštěná, strojově	22	T	0,015	4
měď	leštěný	50-100	T	0,02	1
měď	leštěný	100	T	0,03	2
měď	natavená	1100-1300	T	0,13-0,15	1
měď	obchodní, leštěná	20	T	0,07	1
měď	obchodní, leštěná	27	T	0,03	4
měď	oxidovaná do černa		T	0,88	1
měď	oxidovaná, černá	27	T	0,78	4
měď	oxidovaný	50	T	0,6-0,7	1
měď	velmi oxidovaná	20	T	0,78	2
měď	zaškrábaná	27	T	0,07	4
měď	čistý, pečlivě připravený povrch	22	T	0,008	4
nerezová ocel	leštěný plát	70	SW	0,18	9
nerezová ocel	leštěný plát	70	LW	0,14	9
nerezová ocel	plát, nepracovaný, trochu zaškrábaný	70	SW	0,30	9
nerezová ocel	plát, nepracovaný, trochu zaškrábaný	70	LW	0,28	9
nerezová ocel	pískované	700	T	0,70	1
nerezová ocel	slitina, 8 % Ni, 18 % Cr	500	T	0,35	1
nerezová ocel	typ 18-8, leštěná kůží	20	T	0,16	2
nerezová ocel	typ 18-8, oxidované při teplotě 800 $^{\circ}\text{C}$	60	T	0,85	2

Tabulka 19.1 T: celé spektrum; SW: 2–5 μm ; LW: 8–14 μm , LLW: 6,5–20 μm ; 1: materiál; 2: specifikace; 3: teplota v $^{\circ}\text{C}$; 4: spektrum; 5: emisivita; 6: literatura (pokračování)

1	2	3	4	5	6
nerezová ocel	válcovaný	700	T	0,45	1
Nextel Velvet 811-21 Black	matná čern	-60-150	LW	> 0,97	10 a 11
nichrom	drát, oxidovaný	50-500	T	0,95-0,98	1
nichrom	drát, čistý	50	T	0,65	1
nichrom	drát, čistý	500-1000	T	0,71-0,79	1
nichrom	pískované	700	T	0,70	1
nichrom	válcovaný	700	T	0,25	1
nikl	drát	200-1000	T	0,1-0,2	1
nikl	elektrolyticky nanesený na železe, leštěný	22	T	0,045	4
nikl	elektrolyticky nanesený na železe, neleštěný	20	T	0,11-0,40	1
nikl	elektrolyticky nanesený na železe, neleštěný	22	T	0,11	4
nikl	elektrolyticky nanesený, leštěný	20	T	0,05	2
nikl	elektrolytické	22	T	0,04	4
nikl	elektrolytické	260	T	0,07	4
nikl	elektrolytické	38	T	0,06	4
nikl	elektrolytické	538	T	0,10	4
nikl	lesklý, matný	122	T	0,041	4
nikl	leštěný	122	T	0,045	4
nikl	obchodní, čistý, leštěný	100	T	0,045	1
nikl	obchodní, čistý, leštěný	200-400	T	0,07-0,09	1
nikl	oxidovaný	1227	T	0,85	4
nikl	oxidovaný	200	T	0,37	2
nikl	oxidovaný	227	T	0,37	4
nikl	oxidovaný při teplotě 600 $^{\circ}\text{C}$	200-600	T	0,37-0,48	1
olej, mazací	film 0,025 mm	20	T	0,27	2
olej, mazací	film 0,050 mm	20	T	0,46	2
olej, mazací	film 0,125 mm	20	T	0,72	2
olej, mazací	film na bázi niklu: pouze na niklové bázi	20	T	0,05	2
olej, mazací	tenký povlak	20	T	0,82	2
olovo	lesklé	250	T	0,08	1
olovo	neoxidované, leštěné	100	T	0,05	4
olovo	oxidované, šedivé	20	T	0,28	1
olovo	oxidované, šedivé	22	T	0,28	4

Tabulka 19.1 T: celé spektrum; SW: 2–5 μm ; LW: 8–14 μm , LLW: 6,5–20 μm ; 1: materiál; 2: specifikace; 3: teplota v $^{\circ}\text{C}$; 4: spektrum; 5: emisivita; 6: literatura (pokračování)

1	2	3	4	5	6
olovo	oxidovaný při teplotě 200 $^{\circ}\text{C}$	200	T	0,63	1
Omítka		17	SW	0,86	5
Omítka	nehlazená	20	T	0,91	2
Omítka	sádkartón, neopracovaný	20	SW	0,90	6
oxid hlinitý	aktivovaný, prášek		T	0,46	1
oxid hlinitý	čistý, prášek (alumina)		T	0,16	1
oxid mědi	červená, prášek		T	0,70	1
oxid niklu		1000-1250	T	0,75-0,86	1
oxid niklu		500-650	T	0,52-0,59	1
papír	4 různé barvy	70	SW	0,68-0,74	9
papír	4 různé barvy	70	LW	0,92-0,94	9
papír	bílý	20	T	0,7-0,9	1
papír	bílý vazbový	20	T	0,93	2
papír	bílý, 3 různé lesky	70	SW	0,76-0,78	9
papír	bílý, 3 různé lesky	70	LW	0,88-0,90	9
papír	modrý, tmavě		T	0,84	1
papír	s vrstvou černého laku		T	0,93	1
papír	zelený		T	0,85	1
papír	černá		T	0,90	1
papír	černý, matný		T	0,94	1
papír	černý, matný	70	SW	0,86	9
papír	černý, matný	70	LW	0,89	9
papír	červený		T	0,76	1
papír	žlutý		T	0,72	1
plast	polyuretanová izolační deska	70	LW	0,55	9
plast	polyuretanová izolační deska	70	SW	0,29	9
plast	PVC, podlahový, matný, strukturovaný	70	SW	0,94	9
plast	PVC, podlahový, matný, strukturovaný	70	LW	0,93	9
plast	skelný laminát (deska tištěných spojů)	70	SW	0,94	9
plast	skelný laminát (deska tištěných spojů)	70	LW	0,91	9
platina		100	T	0,05	4
platina		1000-1500	T	0,14-0,18	1

Tabulka 19.1 T: celé spektrum; SW: 2–5 μm ; LW: 8–14 μm , LLW: 6,5–20 μm ; 1: materiál; 2: specifikace; 3: teplota v $^{\circ}\text{C}$; 4: spektrum; 5: emisivita; 6: literatura (pokračování)

1	2	3	4	5	6
platina		1094	T	0,18	4
platina		17	T	0,016	4
platina		22	T	0,03	4
platina		260	T	0,06	4
platina		538	T	0,10	4
platina	drát	1400	T	0,18	1
platina	drát	50-200	T	0,06-0,07	1
platina	drát	500-1000	T	0,10-0,16	1
platina	pásek	900-1100	T	0,12-0,17	1
platina	čistý, leštěný	200-600	T	0,05-0,10	1
polystyren	izolační	37	SW	0,60	7
porcelán	bílý, lesklý		T	0,70-0,75	1
porcelán	glazura	20	T	0,92	1
pryž	měkká, šedá, hrubá	20	T	0,95	1
pryž	tvrdá	20	T	0,95	1
písek			T	0,60	1
písek		20	T	0,90	2
pískovec	leštěný	19	LLW	0,909	8
pískovec	neopracovaný	19	LLW	0,935	8
půda	nasycená vodou	20	T	0,95	2
půda	suchý	20	T	0,92	2
Skleněná tabulka (plavené sklo)	nepokovené	20	LW	0,97	14
smirkové plátno	hrubé	80	T	0,85	1
sníh: viz voda					
struska	kotelní	0-100	T	0,97-0,93	1
struska	kotelní	1400-1800	T	0,69-0,67	1
struska	kotelní	200-500	T	0,89-0,78	1
struska	kotelní	600-1200	T	0,76-0,70	1
stříbro	leštěný	100	T	0,03	2
stříbro	čistý, leštěný	200-600	T	0,02-0,03	1
sádra		20	T	0,8-0,9	1
tapeta	jemný vzorek, světle šedá	20	SW	0,85	6
tapeta	jemný vzorek, červená	20	SW	0,90	6
titan	leštěný	1000	T	0,36	1
titan	leštěný	200	T	0,15	1
titan	leštěný	500	T	0,20	1
titan	oxidovaný při teplotě 540 $^{\circ}\text{C}$	1000	T	0,60	1
titan	oxidovaný při teplotě 540 $^{\circ}\text{C}$	200	T	0,40	1

Tabulka 19.1 T: celé spektrum; SW: 2–5 μm; LW: 8–14 μm, LLW: 6,5–20 μm; 1: materiál; 2: specifikace; 3: teplota v °C; 4: spektrum; 5: emisivita; 6: literatura (pokračování)

1	2	3	4	5	6
titan	oxidovaný při teplotě 540°C	500	T	0,50	1
Uhlík	grafit, celistvý povrch	20	T	0,98	2
Uhlík	grafitový prášek		T	0,97	1
Uhlík	lampová čerň	20-400	T	0,95-0,97	1
Uhlík	prášek z dřevěného uhlí		T	0,96	1
Uhlík	svíčkové saze	20	T	0,95	2
vláknitá deska	dřevovláknitá deska	70	SW	0,75	9
vláknitá deska	dřevovláknitá deska	70	LW	0,88	9
vláknitá deska	porézní, neopracovaná	20	SW	0,85	6
vláknitá deska	tvrdá, neopracovaná	20	SW	0,85	6
vláknitá deska	trísková deska	70	SW	0,77	9
vláknitá deska	trísková deska	70	LW	0,89	9
voda	destilovaná	20	T	0,96	2
voda	led, hladký	-10	T	0,96	2
voda	led, hladký	0	T	0,97	1
voda	led, se silně zamrzlou vrstvou	0	T	0,98	1
voda	sníh		T	0,8	1
voda	sníh	-10	T	0,85	2
voda	vrstva >0,1 mm	0-100	T	0,95-0,98	1
voda	zamrzlá do krystalů	-10	T	0,98	2
vápno			T	0,3-0,4	1
wolfram		1500-2200	T	0,24-0,31	1
wolfram		200	T	0,05	1
wolfram		600-1000	T	0,1-0,16	1
wolfram	vlákno	3300	T	0,39	1
zinek	leštěný	200-300	T	0,04-0,05	1
zinek	oxidovaný povrch	1000-1200	T	0,50-0,60	1
zinek	oxidovaný při teplotě 400°C	400	T	0,11	1
zinek	plát	50	T	0,20	1
zlato	leštěné, pečlivě	200-600	T	0,02-0,03	1
zlato	leštěný	130	T	0,018	1
zlato	leštěný do vysokého lesku	100	T	0,02	2
červené olovo		100	T	0,93	4
červené olovo, prášek		100	T	0,93	1
štuk	drsňý, vápenný	10-90	T	0,91	1

Tabulka 19.1 T: celé spektrum; SW: 2–5 μm ; LW: 8–14 μm , LLW: 6,5–20 μm ; 1: materiál; 2: specifikace; 3: teplota v $^{\circ}\text{C}$; 4: spektrum; 5: emisivita; 6: literatura (pokračování)

1	2	3	4	5	6
železo a ocel	broušený plát	950-1100	T	0,55-0,61	1
železo a ocel	elektrolytická, pečlivě leštěná	175-225	T	0,05-0,06	1
železo a ocel	elektrolytické	100	T	0,05	4
železo a ocel	elektrolytické	22	T	0,05	4
železo a ocel	elektrolytické	260	T	0,07	4
železo a ocel	lesklá oxidovaná vrstva, plát,	20	T	0,82	1
železo a ocel	lesklé, leptané	150	T	0,16	1
železo a ocel	leštěný	100	T	0,07	2
železo a ocel	leštěný	400-1000	T	0,14-0,38	1
železo a ocel	leštěný plát	750-1050	T	0,52-0,56	1
železo a ocel	neopracované, rovný povrch	50	T	0,95-0,98	1
železo a ocel	oxidovaný	100	T	0,74	4
železo a ocel	oxidovaný	100	T	0,74	1
železo a ocel	oxidovaný	1227	T	0,89	4
železo a ocel	oxidovaný	125-525	T	0,78-0,82	1
železo a ocel	oxidovaný	200	T	0,79	2
železo a ocel	oxidovaný	200-600	T	0,80	1
železo a ocel	plát s červenou rží	22	T	0,69	4
železo a ocel	pokryté červenou rží	20	T	0,61-0,85	1
železo a ocel	silně oxidované	50	T	0,88	1
železo a ocel	silně oxidované	500	T	0,98	1
železo a ocel	silně rezavý plát	20	T	0,69	2
železo a ocel	silně zrezivělý	17	SW	0,96	5
železo a ocel	tvářené, jemně leštěné	40-250	T	0,28	1
železo a ocel	válcované za studena	70	SW	0,20	9
železo a ocel	válcované za studena	70	LW	0,09	9
železo a ocel	válcované za tepla	130	T	0,60	1
železo a ocel	válcované za tepla	20	T	0,77	1
železo a ocel	válcovaný plát	50	T	0,56	1
železo a ocel	čerstvě opracované smirkovým plátnem	20	T	0,24	1
železo a ocel	čerstvě válcované	20	T	0,24	1
železo a ocel	červená rez	20	T	0,69	1
Železo, odlitek	ingoty	1000	T	0,95	1
Železo, odlitek	leštěný	200	T	0,21	1

Tabulka 19.1 T: celé spektrum; SW: 2–5 μm ; LW: 8–14 μm , LLW: 6,5–20 μm ; 1: materiál; 2: specifikace; 3: teplota v $^{\circ}\text{C}$; 4: spektrum; 5: emisivita; 6: literatura (pokračování)

1	2	3	4	5	6
Železo, odlitek	leštěný	38	T	0,21	4
Železo, odlitek	leštěný	40	T	0,21	2
Železo, odlitek	neopracované	900-1100	T	0,87-0,95	1
Železo, odlitek	odlévané	50	T	0,81	1
Železo, odlitek	oxidovaný	100	T	0,64	2
Železo, odlitek	oxidovaný	260	T	0,66	4
Železo, odlitek	oxidovaný	38	T	0,63	4
Železo, odlitek	oxidovaný	538	T	0,76	4
Železo, odlitek	oxidovaný při teplotě 600 $^{\circ}\text{C}$	200-600	T	0,64-0,78	1
Železo, odlitek	strojně opracované	800-1000	T	0,60-0,70	1
Železo, odlitek	tekutina	1300	T	0,28	1